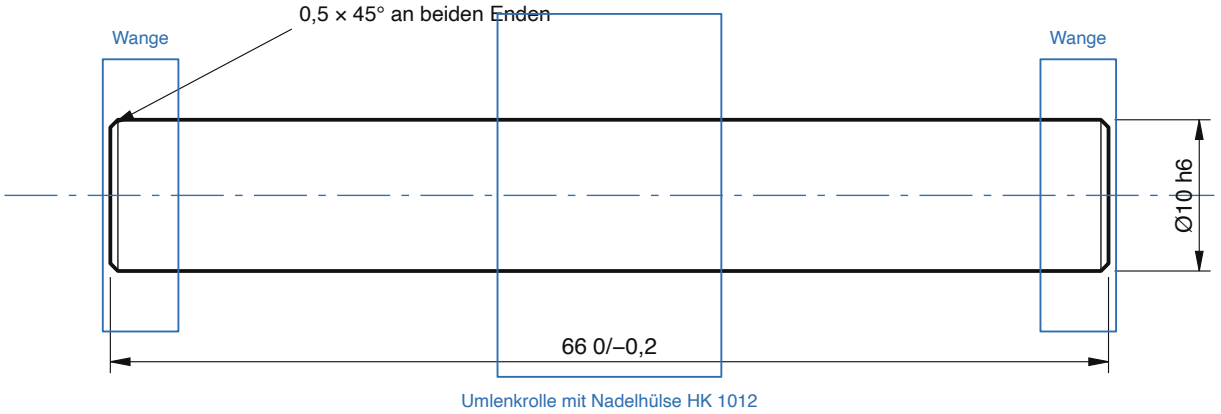

Hinweise

Auf 66 mm ablängen (Trennscheibe, die Welle ist gehärtet), Enden plan schleifen und 0,5 × 45° anfasen.

Die Mantelfläche ist Laufbahn der Nadelhülse: nicht spannen, nicht verkratzen, nicht nacharbeiten.

Sitz: Ø10 H7 in beiden Schulterwangen (Schiebesitz). Axial halten die Flansche der J2-Abtriebsadapter.

Die Achse ist 1 mm kürzer als der Abstand der Wangen-Außenflächen (67 mm) und steht nirgends über.

Beide Achsen dienen beim Kleben des Oberarms als Stifte der Klebelehre (Zeichnung lehre/Klebelehre_Oberarm).

CamCobot · Teil	Werkstoff / Halbzeug	Menge	Maßstab
Achse Rolle B	Präzisionswelle Ø10 h6, Cf53 induktiv gehärtet (60 HRC), geschliffen, z. B. Misumi, Mädler	**2**	**2 : 1**
Datei: nacharbeit/Achse_Rolle_B · Toleranz ISO 2768-m · Maße in mm · Kanten entgratet			Entwurf 6.3 · 15.11.2026